



MOTOCOOL EXPERT

Liquido refrigerante pronto all'uso
Anti corrosione e antigelo, protezione fino a -25°C / -13°C

Senza nitriti, ammine, fosfati, borati, silicati

UTILIZZO

MOTUL MOTOCOOL EXPERT è un liquido refrigerante pronto all'uso, antigelo e anticorrosione per circuiti di raffreddamento di motori motociclistici.

A base di mono glicoletilene, il prodotto contiene una additivazione anticorrosione di tipo ibrido adatta per leghe leggere in alluminio utilizzate su motori motociclistici.

PRESTAZIONI

Ottima protezione dei circuiti di raffreddamento contro il congelamento (-25°C / -13°F) e dei metalli contro la corrosione.

Garantisce un eccellente scambio termico permettendo un efficace raffreddamento del motore.

Previene il surriscaldamento del motore grazie all'elevato punto di ebollizione: 133°C / 271 °F (+ 1.5bar).

Eccellenti proprietà anticorrosione e anticavitazione che si conservano nel tempo.

Compatibile con guarnizioni, parti in plastica e cromature di tipo durit.

Proprietà antischiuma.

Il prodotto è reso amaro, mediante l'apporto di specifiche sostanze, al fine di evitare l'ingestione, in conformità alla normativa vigente. I liquidi refrigeranti, infatti, sono nocivi nonostante possano presentare un gusto dolciastro.

RACCOMANDAZIONI

Pronto all'uso, non miscelare con acqua.

Intervalli di sostituzione: in accordo con le raccomandazioni delle case costruttrici.

Non miscelare con prodotti non organici.

Non utilizzare il prodotto per la protezione contro il gelo dei sistemi di erogazione di acqua potabile.

Stoccaggio: evitare l'esposizione diretta alla luce solare.

PROPRIETA'

Non contiene Nitriti, Ammine, Fosfati, Borati e Silicati.

| | | |
|----------------------------|------------|-------------------------|
| Colore | | Giallo fluorescente |
| Densità a 20°C/68°F | ASTM D4052 | 1.060 |
| pH | ASTM D1287 | 8.3 |
| Protezione antigelo | ASTM D1177 | -25°C / -13°F |
| Punto di scorrimento | ASTM D97 | -32.5°C / -26.5°F |
| Temperatura di ebollizione | | 133°C / 271°F (+1.5bar) |
| Riserva di alcalinità | ASTM D1121 | 6.8 mg KOH/g |